

# CK6152E/CK6165E

ONE-PIECE CASTING AND HARD GUIDE WAY CNC LATHE



## 数控车床特点

- 高稳定性整体床身
- 主轴三挡变速，档内无级变频调速
- 高强度底座
- 加宽拖板
- 自动集中润滑

## CNC Lathe Features

- Higher stability one-piece machine bed
- 3-gear spindle speed, step-less in gear
- Higher rigidity pedestal
- Wider layer board
- Integrated automatic lubrication system



## 数控车床用途

该机床通过数控系统自动控制，进行各种不同的内孔，外圆，圆锥面，圆弧面，以及螺纹的车削，特别适用中小批量的轴类，盘类零件的粗精加工，具有自动化程度高，编程简单，精度高等优点。

## CNC Lathe use

The machine through the numerical control system, this machine could process different inner bore, ex-circle, circular conical surface and screw thread, especially suitable for the small and middle-sized shaft and plate work piece from rough processing to finish processing in batch. It has advantages like higher automaticity, simpler programming and higher accuracy.



技术参数	单位	CK6152E	CK6165E
床身上最大回转直径	mm	Φ530	Φ650
拖板上最大回转直径	mm	Φ380	Φ375
拖板上最大行程	mm	825/1325	1000/1500/2000/2000
最大加工长度	mm	X:330 Z:1000/1500	X:400 Z:1100/1600/2100/3100
最大行程X/Z	mm	X:330 Z:1000/1500	X:400 Z:1100/1600/2100/3100
传动形式		三挡机械变速 档内变频无级	三挡机械变速 档内变频无级
主轴转速级数		无级	无级
主轴转速范围	rpm	30-150, 90, 450, 315-1600	10-85, 40-350, 110-850
主轴端面形式		A2.8	C11
主轴通孔直径	mm	Φ90	Φ105
主轴锥孔锥度		公制1:20	公制1:20/1:20
主轴电机功率	kW	7.5	11
卡盘尺寸	mm	普通Φ250	普通Φ320
滚珠丝杠规格		2506/4010	2506/4010
进给电机扭矩X/Z	N.m	X:7.5 Z:10	X:10 Z:15 (Z2)
快移速度X/Z	m/min	6/10	4/5
重复定位精度(X/Z)	mm	±0.005	±0.005
工件加工精度		IT6-IT7	IT6-IT7
工件表面粗糙度		Ra1.6	Ra1.6
尾座套筒直径	mm	Φ75	Φ100
尾座套筒行程	mm	150	250
尾座套筒锥度	#	M15	M16
刀架形式		电动4工位 (可换6工位)	电动4工位 (可换6工位)
刀具外形尺寸	mm	25×25	32×32
导轨形式		平轨	平轨
总功率容量	kVA	12.5	15
外形尺寸	mm	2570/3070×1550×1710	3200/3700/4500/5500×1800×1900
机床重量 (约)	kg	3150/3400	3900/4500/5200/6200

# CK6185E/CK61100E

ONE-PIECE CASTING AND HARD GUIDE 3WAY CNC LATHE

## 数控车床特点

- 高稳定性整体床身
- 主轴三档变速，档内无级变频调速
- 高强度底座
- 加宽拖板
- 自动集中润滑

## 数控车床用途

该机床适用于各种材料，铸钢和有色金属大中型零件的加工，机床功率大，刚性好，特别适用于强力切削，切削各种工件的内圆，外圆，端面，以及公差制螺纹等，并可承担钻孔镗孔等工艺。

## CNC Lathe Features

- Higher stability one-piece machine bed
- 3-gear spindle speed, step-less in gear
- Higher rigidity pedestal
- Wider layer board
- Integrated automatic lubrication system

## CNC Lathe use

This machine is suitable to process the middle and large size work-piece in steel, cast iron, non-ferrous metal material. With the feature of big power and high rigidity, this machine is applied to heavy-cut the inner circle, ex-circle, end surface and thread in both metric and English system, and could drill and bore the holes.



技术参数	Specifications	单位	CK6185E	CK61100E
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	Φ850	Φ1000
拖板上最大回转直径	Swing over cross slide	mm	Φ480	Φ660
最大加工长度	Max. processing length	mm	1000/1500/2000	1500/2000/3000
最大行程X/Z	X/Z axis travel	mm	X:450 Z:1100/1600/2100	X:530 Z:1600/2100/3100
主传动形式	Spindle transmission type		三档机械变速 档内变频无级	三档机械变速 档内变频无级
主轴转速级数	Spindle speed step		无级	无级
主轴转速范围	Spindle speed	rpm	25-850	18-600
主轴端部形式	Spindle nose		C11	C11
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	Φ105	Φ130
主轴孔前端锥度	Spindle taper		公制1:20/1:20	公制1:40/1:20
主轴电机功率	Spindle motor	kW	11	15
滚珠丝杠规格	Ball screw dia. and pitch		3205/5010(G310)	3205/6310
进给电机扭矩X/Z	X/Z axis feed motor torque	N.m	10/15 (22)	10/15 (22)
快移速度X/Z	X/Z Rapid traverse	m/min	4/5	4/5
重复定位精度(X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	±0.005	±0.005
工件加工精度	Processing accuracy		IT6-IT7	IT6-IT7
工件表面粗糙度	Workpiece surface roughness		Ra1.6	Ra1.6
尾座套筒直径	Tailstock sleeve dia.	mm	Φ100	Φ100
尾座套筒行程	Quill traverse	mm	250	250
尾座套筒锥度	Quill taper	#	MT6	MT6
刀架形式	Tool post form		电动刀架 (可选卧式6工位)	电动刀架 (可选卧式6工位)
刀架外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	32x42	40x40
外形尺寸	Machine dimension (LxWxH)	mm	3500/4000/4500x2000x2000	4250/5750/8750x2100x2100
机床重量 (约)	Net weight (about)	kg	3900/4500/5400	4900/8500/13500

# CK6150/CK6160

ONE-PIECE CASTING AND HARD GUIDE WAY CNC LATHE

## 数控车床特点

- 底座强度高，加宽拖板，适宜强力车削
- 四工位电动刀架
- 变频无极调速
- 标准配置：手动卡盘
- 选择配置：液压卡盘



## 数控车床用途

机床能自动完成内外圆柱面、锥面、圆弧面、端面等的加工，也能实现公、英及各种其它形式的单、多头螺纹的车削加工。

## CNC Lathe use

Machine can automatically process the inside and outside cylinder surface, cone surface, circular arc surface, end face, such as processing, and also can process the single and multiple threads in metric, inch and other standards.

## CNC Lathe Features

- A high strength, widening the carriage, suitable for heavy cutting
- Four position electric turret
- Frequency conversion stepless speed regulation
- Standard configuration: manual chuck
- Optional configuration : hydraulic chuck

技术参数	Specifications	单位	CK6150	CK6160
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	Φ500	Φ600
拖板上最大回转直径	Max. swing over cross slide	mm	Φ250	Φ395
最大加工长度	Max. processing length	mm	850/1500	850/1500
最大行程X/Z	X/Z axis travel	mm	X:300 Z:1000/1600	X:300 Z:1000/1600
主轴端部形式	Spindle nose		A2-8	A2-8/11
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	Φ82	Φ82/Φ130(可选)
主轴拉管内径	Bar capacity	mm	Φ65	Φ65/118
主轴最大转速	Max. spindle speed	rpm	1800	1600/800
卡盘尺寸	Chuck size	mm	250	250/380
主轴电机功率	Spindle motor	kW	7.5	11
重复定位精度(X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	±0.005	±0.005
进给电机扭矩(X/Z)	X/Z axis feed motor torque	N.m	5/7.5(1m)/7.5/10(1.5m)	5/7.5(1m)/7.5/10(1.5m)
X/Z转移速度	X/Z rapid traverse	m/min	8/10	8/10
尾座套筒直径	Tailstock quill dia.	mm	Φ75	Φ75
尾座套筒行程	Quill traverse	mm	200	200
尾座套筒锥度	Quill taper	#	MT5	MT5
刀架形式	Tool post type		4工位电动刀架	4工位电动刀架
刀架外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	25×25	25×25
导轨形式	Guide form		平轨	平轨
总电源容量 (连续)	Total power capacity	kVA	13	15
外形尺寸	Machine dimension (L×W×H)	mm	2750/3330×1700×1820	2750/3330×1750×1820
机床重量 (约)	Net. weight (about)	kg	2850	3150

# CK6140

HARD GUIDE WAY CNC LATHE

## 数控车床用途

机床能自动完成内外圆柱面、锥面、圆弧面、端面等的加工，也能实现公、英及各种其它形式的单、多头螺纹的车削加工。

## CNC Lathe use

Machine can automatically process the inside and outside cylinder surface, cone surface, circular arc surface, end face, such as processing, and also can process the single and multiple threads in metric, inch and other standards.



## 数控车床特点

- 四工位电动刀架
- 变频无级调速
- 标准配置：手动卡盘
- 选装配置：弹簧夹头、液压卡盘、自动送料装置、排刀

## CNC Lathe Features

- Four position electric turret
- Frequency conversion stepless speed regulation
- Standard configuration: manual chuck
- Optional configuration: spring collet, hydraulic chuck, automatic feeding device, gang type tools



技术参数	Specifications	单位	CK6140
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	Φ400
拖板上最大回转直径	Max. swing over cross slide	mm	Φ240
最大行程X/Z	X/Z axis travel	mm	X:280 Z:550/750
主轴端部形式	Spindle nose		A2-5/ ( A2-8可选)
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	Φ48/Φ82
主轴拉紧行程	Bar capacity	mm	0-40/065
主轴最高转速	Max. spindle speed	rpm	150-2000/150-1800
卡盘尺寸	Chuck size	mm	200/250
主轴电机功率	Spindle motor	kW	5.5/7.5
重复定位精度(X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	±0.005
进给电机扭矩(X/Z)	X/Z axis feed motor torque	N.m	8-4 Z:6
X/Z轴快速度	X/Z Rapid traverse	m/min	X:8 Z:10
尾座套筒直径	Talstock quill dia.	mm	Φ60
尾座套筒行程	Quill traverse	mm	100
尾座套筒锥度	Quill taper	#	M74
刀架形式	Tool post type		4工位电动刀架
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	20×20
导轨形式	Guide form		双山
总功率容量 (连续)	Total power capacity	KVA	11
外形尺寸	Machine dimension (LxWxH)	mm	2200×1160×1620
机床重量 (约)	Net weight (about)	kg	1800



# CK6130

HARD GUIDE WAY CNC LATHE

## 数控车床特点

- 变频无级调速
- 配有伺服系统
- 四工位电动刀架
- 标准配置：弹簧夹头和卡盘双用
- 选择配置：液压卡盘、排刀架

## 数控车床用途

该机床适用于电器、仪表仪器工业、汽车、摩托车配件、紧固件轴承、照相器材、电影机械、五金各种钟表、眼镜、文教用品、电机、阀门、煤气管件及其他高精度零件的加工制造，是五金机械加工业最理想的高效设备。

## CNC Lathe use

This machine is widely used in processing and manufacturing the electrical appliance, instrumentation industry, automobile, motorcycle, fastener bearings, photographic and film machinery, hardware tools, watches, glasses, stationery, motors, valves and gas pipe and other high precise and complex components. It is the ideal high efficient equipment in the hardware machining industry.

## CNC Lathe Features

- Frequency conversion stepless speed regulation
- With servo system
- Four position electric turret
- Standard configuration: spring chuck and chuck double use
- Optional configuration: hydraulic chuck, gang type tool post



技术参数	Specifications	单位	CK6130
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	Φ300
拖板上最大回转直径	Max. swing over cross slide	mm	Φ100
最大加工长度	Max. processing length	mm	卡盘260/夹头320
最大行程X/Z	X/Z axis travel	mm	300/350
主轴端部形式	Spindle nose		A2-5
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	Φ48
主轴拉管内径	Bar capacity	mm	Φ40
主轴最高转速	Max. spindle speed	rpm	2500
卡盘尺寸	Chuck size	mm	160
主轴电机功率	Spindle motor	KW	4
重复定位精度(X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	±0.005
进给电机扭矩(X/Z)	X/Z axis feed motor torque	N.m	X:4 Z:4
X/Z快移速度	X/Z rapid traverse	mm/min	X:8 Z:10
尾座套筒直径	Tailstock quill dia.	mm	Φ52
尾座套筒行程	Quill traverse	mm	90
尾座套筒锥度	Quill taper	#	MT14
刀架形式	Tool post type		4工位电动刀架
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	16×16
导轨形式	Guide form		双山
总电源容量 (连续)	Total power capacity	KVA	7
外形尺寸	Machine dimension (L×W×H)	mm	1600×1100×1650
机床重量 (约)	Net. weight (about)	kg	950



# J40

## HARD GUIDE WAY CNC LATHE

### 数控车床特点

- 导轨高频淬火，硬度高耐磨
- 主轴配对角接触球轴承，高速高刚性
- 是仪表车床的升级产品，具有很高的性价比，滚珠丝杠中置
- 标准配置：气动弹簧夹头、排刀
- 选配配置：电动刀架、自动送料装置、尾座



### 数控车床用途

本机广泛用于电器、仪器仪表工业、汽车、摩托车配件、紧固件轴承、照相器材、电影机械、五金各种钟表、眼镜、文教用品、电机、阀门、煤气管件及其他高精度复杂零件的加工制造，是五金机械加工行业最理想的加工设备。

### CNC Lathe use

This machine is widely used in processing and manufacturing the electrical appliance, instrumentation industry, automobile, motorcycle, fastener bearings, photographic and film machinery, hardware tools, watches, glasses, stationery, motors, valves and gas pipe and other high precise and complex components. It is the ideal high efficient equipment in the hardware machining industry.

### CNC Lathe Features

- High frequency quenching rail, hardness and high wear resistance
- Spindle with angular contact ball bearing, high speed and high rigidity
- Is the meter lathe upgrade products, has a very high price performance.
- Standard configuration: pneumatic spring collet, line cutter
- Optional configuration: electric tool post, automatic feeding device, tailstock

### 技术参数

技术参数	Specifications	单位	J40
床身上最大回转直径	Max. swing over bed	mm	Φ230
床板上最大回转直径	Max. swing over cross slide	mm	Φ125
最大加工长度	Max. processing length	mm	200
最大行程X/Z	X/Z axis travel	mm	300/320
主轴端部形式	Spindle nose	mm	A2.5
主轴通孔直径	Spindle bore	mm	Φ50
主轴拉管内径	Bar capacity	mm	Φ40
主轴最大转速	Max. spindle speed	rpm	150-2500
夹持方式	Chuck size	in	夹头
主轴电机功率	Spindle motor	kW	3
重复定位精度(X/Z)	X/Z axis repeatability	mm	±0.005
进给电机扭矩(X/Z)	X/Z axis feed motor torque	N.m	X:4 Z:4
X/Z快速速度	X/Z Rapid traverse	m/min	X8 Z10
尾座套筒直径	Tailstock quill dia.	mm	可选配(45)
尾座套筒行程	Quill traverse	mm	50
尾座套筒锥度	Quill taper	#	MT4
刀架形式	Tool post type		排刀
刀具外形尺寸	Cutting tool shape size	mm	16x16
导轨形式	Guide form		双山
总电源容量 (连续)	Total power capacity	kVA	6
外形尺寸	Machine dimension (LxWxH)	mm	1500x1050x1700
机床重量 (约)	Net. weight (about)	kg	850

# CTK6236x2

DOUBLE-SPINDLE CNC LATHE



## 数控车床特点

- 两个主轴
- 台湾高精度直线导轨
- 工作效率高
- 高强度铸铁
- 自动润滑

## CNC Lathe Features

- Two spindles
- Taiwan higher linear guideways
- Higher working efficiency
- Higher rigidity cast iron
- Automatic lubrication

## 数控车床用途

该机床是一款高速度，高精度，高可靠性的双头数控车床，主轴为单元式结构，变频电机通过同步带将运动传给主轴，可以达到更高的转速，工件夹紧选用弹性夹头，使得装夹更为方便便捷，精度更高，操作更省力，主轴轴承结构采用前3后2共5个角接触轴承，既高速度又高刚。机床采用反装薄鞍，线性导轨，刚性更强，进给快，排屑容易。X、Z向丝杠都布置在拖板中间拖板受力均匀，运动平稳，速度快。全封闭保护，不渗油漏水，即环保又美观。

## CNC Lathe use

This machine is a two-spindle CNC lathe with higher speed, higher precision and higher reliability. The spindle is in unit structure, the motion given by the frequency motor will be transferred to the spindle through synchronous belt, thus we can get the highest speed. The spring clamps are employed for the clamping the workpiece, which makes the clamping become more convenient, the accuracy highly improved and the operating strength saved. Spindle bearing is contacted by 5 angular, 3 of which are placed in the front and 2 in the back. It makes the higher speed and higher rigidity. Machine tool adopts reverse loading slide saddle, linear guide rail, and Z axis screws are in the middle of the carriage, force chip removing, X smooth in movement, higher in speed. Fully shield machine house does not leak oil and water, green and beautiful.

技术参数	单位	CTK6236x2
拖板上最大回转直径	mm	Ø350
床板上最大回转直径	mm	Ø110
最大加工长度	mm	夹头300/卡盘200
最大行程X/Z	mm	270/300
主轴端部形式	mm	A2.5
主轴通孔直径	mm	Ø48
拉紧通孔直径	mm	Ø40
主轴最大转速	rpm	4000
主轴电机功率	kW	5.5
重复定位精度(X/Z)	mm	±0.003
进给电机扭矩(X/Z)	N.m	6/6
X/Z快速移动速度	mm/min	15/15
刀架形式	mm	排刀架
刀具外形尺寸	mm	20x20
导轨形式	mm	平床身
导轨运动方式	mm	直线导轨
外形尺寸	mm	2900x1400x1650
机床重量(约)	kg	2600